

---

# EXAMEN EUROPEEN DE QUALIFICATION 2002

## EPREUVE D – PARTIE II

Cette épreuve contient :

- \* Lettre du client 2002/DII/f/1-4
- \* Annexe – calendriers pour 2001 et 2002  
avec indication des dates auxquelles l'un au  
moins des bureaux de réception de l'OEB ne sera  
pas ouvert pour recevoir le dépôt des pièces 2002/DII/f/5-6

45 % des points constituant la note pour l'épreuve D sont consacrés à la partie I et 55 % à la partie II.

---

*Vous êtes mandataire européen agréé devant l'OEB et vous avez eu aujourd'hui une réunion avec M. Wichtig, directeur de votre nouveau client SILWAFE AG, Munich, DE, que vous êtes autorisé à représenter devant l'OEB. M. Wichtig vous a informé des points suivants :*

5

« SILWAFE AG est un fournisseur de galettes (« wafer ») de silicium pour l'industrie électronique. Ces galettes sont des disques fins d'à peu près 0,5 mm d'épaisseur et de 15 ou 20 cm de diamètre. On les produit dans notre usine en sciant des barreaux de silicium monocristallin. Le département R&D de ma société est en charge du développement et de l'amélioration des méthodes de sciage que nous utilisons. Néanmoins, nous ne fabriquons pas nous-mêmes les appareils de sciage que nous utilisons en production, mais nous les faisons réaliser par des sociétés d'ingénierie externes.

10

Les affaires concernant les brevets de notre société ont été auparavant confiées à notre employé M. Zornig. A la fin du mois dernier, je l'ai informé que, pour des raisons de rationalisation, son travail serait repris par un mandataire en brevet externe à partir de 2003. M. Zornig était furieux. Il démissionna immédiatement de son travail et il n'est plus depuis en mesure de travailler pour notre société. Depuis le départ de M. Zornig, nous n'avons pu que dresser un état des lieux de la situation actuelle, ce qui a abouti aux résultats suivants :

15

Durant ces dernières années, notre département R&D a développé un nouveau procédé de sciage, MULTISAW, dans lequel les barreaux de silicium ne sont pas coupés par une seule lame de scie, comme dans les procédés appartenant à l'état de la technique, mais simultanément par une pluralité de lames de scie disposées en parallèle. Ainsi nous obtenons, au lieu d'une seule galette par étape de sciage, plusieurs galettes à la fois. Cet procédé va révolutionner la technologie de sciage dans le domaine du sciage de galette et va, nous l'espérons, nous donner un avantage considérable sur nos concurrents. Nous avons également développé une nouvelle composition de refroidissement COOLMIX qui s'est révélée être particulièrement utile pour ce procédé. Cette composition est injectée dans l'espace dégagé durant le sciage pour évacuer la chaleur et le matériel abrasé.

20

25

M. Zornig a déposé auprès de l'Office Allemand des Brevets et des Marques, le 29 novembre 2000, au nom de SILWAFE AG, une demande MULTISAW-DE revendiquant et décrivant le procédé de sciage ainsi que l'appareil pour mettre en oeuvre ce procédé et une demande COOLMIX-DE revendiquant et décrivant la composition de refroidissement. Ces deux demandes

---

sont toujours en examen. Les demandes suivantes ont été déposées le 27 novembre 2001, et revendiquent chacune la priorité correspondante : demandes MULTISAW-EP et COOLMIX-EP à l'OEB, désignant toutes deux tous les états contractants ; demandes MULTISAW-US et COOLMIX-US aux USA et les demandes MULTISAW-JP et COOLMIX-JP au Japon. L'intention de M. Zornig était que le contenu de chaque demande MULTISAW soit identique à celui de sa demande prioritaire. Seul COOLMIX-EP décrivait des modes de réalisation supplémentaires dans lesquels COOLMIX était mélangé à différents types de surfactants. Il est à noter qu'il n'y a pas de référence au procédé MULTISAW dans les demandes COOLMIX. Nous n'avons pas non plus trouvé d'indication dans nos dossiers montrant qu'une communication officielle ou un rapport de recherche avait été fourni pour l'une quelconque des demandes mentionnées ci-dessus.

En vérifiant nos dossiers internes, nous avons remarqué que lors du dépôt de MULTISAW-EP et COOLMIX-EP, M. Zornig a commis une erreur. Dans les deux cas, les pièces du dossier contenaient une requête en délivrance d'un brevet qui était correctement remplie. Dans le cas de COOLMIX-EP, on avait déposé les bonnes revendications, description et figures. Malheureusement, dans le cas de MULTISAW-EP, on avait déposé par erreur ces mêmes revendications, description et figures de COOLMIX-EP au lieu des bonnes revendications, description et figures. On avait correctement rempli les données se rapportant aux priorités respectives dans les deux cas, mais apparemment les documents de priorité n'ont pas été déposés à la date de dépôt vu que les copies certifiées de MULTISAW-DE et COOLMIX-DE se trouvent toujours dans nos dossiers internes. Nous espérons que, ayant le bon document de priorité pour MULTISAW-EP entre nos mains, nous serons capables de prouver ce que nous avons en fait l'intention de déposer et que nous pourrons ainsi poursuivre ce dossier comme nous le souhaitons. Contrairement aux demandes EP, les bons textes des demandes et les copies certifiées de MULTISAW-DE et COOLMIX-DE ont été valablement déposées dans les cas correspondants US et JP.

Certains de nos appareils de sciage conventionnels sont fabriqués par la société japonaise NIPPON SAWS KK. Ils nous ont récemment informés qu'ils ont déposé le 2 octobre 2000 une demande de brevet international CLEAN-PCT comme premier dépôt en japonais auprès de l'Office Japonais des Brevets, désignant tous les états contractants. Cette demande concerne le nettoyage de lames de scie utilisées. Elle montre, entre autres choses, un mélange d'une composition identique à COOLMIX avec un surfactant qui n'était pas décrit dans COOLMIX-EP. Cela nous inquiète car nous avons récemment réalisé que les mélanges de COOLMIX avec

---

n'importe quel surfactant sont non seulement très efficaces pour refroidir mais ont également d'excellentes propriétés pour le nettoyage ultérieur des galettes sciées. Par conséquent, nous croyons que nous devrions protéger les mélanges de COOLMIX avec n'importe quel surfactant. Nous sommes hautement intéressés, mais uniquement dans les pays contractants de la CBE.

5

M. Klug de notre département R&D m'a informé tôt ce matin que lui et un collègue avaient développé, depuis le début de cette année, un procédé MULTISAW amélioré. Dans ce mode de réalisation BLOWSAW, une unité de contrôle par ordinateur compare la position réelle des lames de sciage durant le sciage avec les positions nominales souhaitées, et régule l'intensité d'un flux d'air soufflé latéralement vers les lames de sciage par un système de buses afin de compenser les déviations par rapport à la ligne de coupe désirée. La technique BLOWSAW a donné des résultats étonnamment bons lors de nos tests. A ce propos, le programme d'ordinateur contrôlant ce procédé a été développé par un étudiant lors d'un stage technique effectué dans le groupe de M. Klug dans nos locaux. L'étudiant avait signé un contrat de travail par lequel tous les droits pour les inventions développées lors de son stage revenaient à l'entreprise. Il a entre-temps quitté notre société et l'université pour un travail dans une société informatique dans la Silicon Valley. Il a déménagé aux Etats-Unis sans laisser d'adresse.

Le 6 décembre 2000, peu après le dépôt de MULTISAW-DE et COOLMIX-DE, M. Klug, l'inventeur, a visité la société d'ingénierie suisse Zähnli AG. Nous avons une longue et fructueuse relation de travail avec cette société; ils ont par exemple fabriqué un certain nombre des machines de sciage que nous utilisons dans notre procédé de fabrication actuel. Lors de la réunion, M. Klug a présenté le procédé MULTISAW mais n'a pas mentionné la composition COOLMIX. Il distribua des documents marqués "confidentiel" incluant une description du procédé et des esquisses des machines de sciage. Il demanda à M. Listig, chef du département Développement chez Zähnli AG, si Zähnli AG serait capable de fabriquer une telle machine. M. Listig répondit que sa société serait très intéressée par cette tâche, à la vue des possibilités de commercialisation mondiale que présente une telle machine de sciage. M. Klug répliqua qu'une commercialisation mondiale ne pourrait profiter qu'à nos concurrents et que ce n'était pas dans l'intérêt de SILFWAFE AG. Le 10 janvier 2001 Zähnli AG a donné son consentement écrit à fabriquer de telles machines pour nous, et, depuis janvier de cette année, nous avons testé trois des nouvelles machines de sciage qu'ils ont produites. Nous avons l'intention de commencer l'utilisation commerciale du nouveau procédé en octobre.

---

La semaine dernière, j'ai rencontré M. Bissig, le directeur de Zähnli AG, à la foire SEMITEC 2002 portant sur les semi-conducteurs. Il me dit alors que l'un de ses employés, M. Listig, avait inventé un nouveau procédé de sciage. Pour ce procédé, Zähnli AG a déposé une demande de brevet international CUT-PCT en tant que premier dépôt auprès du Bureau  
5 International le 20 décembre 2000 désignant EP, JP et US. M. Bissig me fournit une copie du texte de la demande car il pensait que le procédé, qui est encore gardé confidentiel par son entreprise, pouvait intéresser notre société. Le texte a entre-temps été soigneusement vérifié par M. Klug. Le procédé décrit dans CUT-PCT lui semble très proche de notre procédé  
10 MULTISAW. Lorsque nous vérifiâmes nos dossiers, nous constatâmes qu'une partie de la description de CUT-PCT était, quasiment au mot près, une copie des documents que nous avons distribués lors de la première réunion. De plus, quelques-uns des dessins n'étaient que des copies au propre des esquisses que nous avons distribuées. Certaines des revendications concernent un procédé de sciage à pluralité de lames et des machines de sciage à pluralité de lames et sont rédigées de façon si générale qu'elles couvrent notre  
15 procédé et notre machine MULTISAW. Néanmoins, CUT-PCT contient également une description et des revendications portant sur un type spécial de lame de scie qui nous est inconnu et qui peut être utilisé dans un procédé de sciage à pluralité de lames.

A mon avis, la façon de procéder de M. Listig de la société Zähnli AG est très gênante compte  
20 tenu des longues et bonnes relations commerciales existant entre nos deux sociétés. Par conséquent, j'ai organisé une réunion avec M. Bissig mercredi de la semaine prochaine afin de clarifier la situation. Personnellement, je préférerais conserver nos bonnes relations d'affaire. Néanmoins, je ne sais pas si c'est possible et par conséquent je veux être préparé à toute  
25 éventualité.

**Afin de préparer cette réunion, j'aimerais que vous établissiez un rapport écrit le plus rapidement possible sur les points suivants :**

- 30
- 1. Votre appréciation de la situation, d'un point de vue brevet, des demandes mentionnées ci-dessus ;**
  - 2. quelles possibilités nous avons, et comment nous devrions nous conduire avec Zähnli AG, en ce qui concerne notre invention MULTISAW ; et**
  - 3. quelles mesures vous prendriez pour protéger nos intérêts.**

2001

**COMMUNICATIONS DE  
L'OFFICE EUROPEEN DES  
BREVETS**

**Communiqué du Président de  
l'Office européen des brevets,  
en date du 18 octobre 2000,  
relatif aux jours de fermeture  
des bureaux de réception de  
l'OEB en 2001**

1. Conformément à la règle 85(1) CBE, les délais qui expirent un jour où l'un au moins des bureaux de réception de l'OEB n'est pas ouvert pour recevoir le dépôt des pièces (jours de fermeture) sont prorogés jusqu'au premier jour suivant où tous les bureaux de réception sont ouverts pour recevoir ce dépôt et où le courrier normal est distribué.

2. Les bureaux de réception de l'OEB à Munich, à La Haye et à Berlin ne seront ouverts ni le samedi, ni le dimanche, pour recevoir le dépôt des pièces. Les autres jours de fermeture au cours de l'année 2001 sont énumérés dans la liste ci-après.

JANVIER							FEVRIER							MARS							
D	L	M	M	J	V	S	D	L	M	M	J	V	S	D	L	M	M	J	V	S	
	1	2	3	4	5	6					1	2	3					1	2	3	
7	8	9	10	11	12	13	4	5	6	7	8	9	10	4	5	6	7	8	9	10	
14	15	16	17	18	19	20	11	12	13	14	15	16	17	11	12	13	14	15	16	17	
21	22	23	24	25	26	27	18	19	20	21	22	23	24	18	19	20	21	22	23	24	
28	29	30	31				25	26	27	28				25	26	27	28	29	30	31	
AVRIL							MAI							JUIN							
D	L	M	M	J	V	S	D	L	M	M	J	V	S	D	L	M	M	J	V	S	
1	2	3	4	5	6	7			1	2	3	4	5					1	2		
8	9	10	11	12	13	14	6	7	8	9	10	11	12	3	4	5	6	7	8	9	
15	16	17	18	19	20	21	13	14	15	16	17	18	19	10	11	12	13	14	15	16	
22	23	24	25	26	27	28	20	21	22	23	24	25	26	17	18	19	20	21	22	23	
29	30						27	28	29	30	31			24	25	26	27	28	29	30	
JUILLET							AOÛT							SEPTEMBRE							
D	L	M	M	J	V	S	D	L	M	M	J	V	S	D	L	M	M	J	V	S	
1	2	3	4	5	6	7					1	2	3	4							1
8	9	10	11	12	13	14	5	6	7	8	9	10	11	2	3	4	5	6	7	8	
15	16	17	18	19	20	21	12	13	14	15	16	17	18	9	10	11	12	13	14	15	
22	23	24	25	26	27	28	19	20	21	22	23	24	25	16	17	18	19	20	21	22	
29	30	31					26	27	28	29	30	31		23	24	25	26	27	28	29	
														30							
OCTOBRE							NOVEMBRE							DECEMBRE							
D	L	M	M	J	V	S	D	L	M	M	J	V	S	D	L	M	M	J	V	S	
	1	2	3	4	5	6					1	2	3							1	
7	8	9	10	11	12	13	4	5	6	7	8	9	10	2	3	4	5	6	7	8	
14	15	16	17	18	19	20	11	12	13	14	15	16	17	9	10	11	12	13	14	15	
21	22	23	24	25	26	27	18	19	20	21	22	23	24	16	17	18	19	20	21	22	
28	29	30	31				25	26	27	28	29	30		23	24	25	26	27	28	29	
														30	31						

Tage/Days/Jours 2001		München Munich	Den Haag The Hague La Haye	Berlin
Neujahr - New Year's Day - Nouvel An	01.01.01	x	x	x
Karfreitag - Good Friday - Vendredi Saint	13.04.01	x	x	x
Ostermontag - Easter Monday - Lundi de Pâques	16.04.01	x	x	x
Nationalfeiertag - National Holiday - Fête nationale	30.04.01		x	
Maifeiertag - May Day - Fête du travail	01.05.01	x	x	x
Christi Himmelfahrt - Ascension Day - Ascension	24.05.01	x	x	x
Pfingstmontag - Whit Monday - Lundi de Pentecôte	04.06.01	x	x	x
Fronleichnam - Corpus Christi - Fête-Dieu	14.06.01	x		
Mariä Himmelfahrt - Assumption Day - Assomption	15.08.01	x		
Tag der Deutschen Einheit - Day of German Unity - Fête Nationale	03.10.01	x		x
Allerheiligen - All Saints' Day - Toussaint	01.11.01	x		
Heiliger Abend - Christmas Eve - Veille de Noël	24.12.01	x	x	x
1. Weihnachtstag - Christmas Day - Noël	25.12.01	x	x	x
2. Weihnachtstag - Boxing Day - Lendemain de Noël	26.12.01	x	x	x
Silvester - New Year's Eve - Saint-Sylvestre	31.12.01	x	x	x

2002

**COMMUNICATIONS DE  
L'OFFICE EUROPEEN DES  
BREVETS**

**Communiqué du Président de  
l'Office européen des brevets, en  
date du 29 août 2001, relatif aux  
jours de fermeture des bureaux  
de réception de l'OEB en 2002**

1. Conformément à la règle 85(1)  
CBE, les délais qui expirent un jour  
où **l'un** au moins des bureaux de  
réception de l'OEB n'est pas ouvert  
pour recevoir le dépôt des pièces  
(jours de fermeture) sont prorogés  
jusqu'au premier jour suivant où  
**tous** les bureaux de réception sont  
ouverts pour recevoir ce dépôt et  
où le courrier normal est distribué.

2. Les bureaux de réception de  
l'OEB à Munich, à La Haye et à  
Berlin ne seront ouverts ni le  
samedi, ni le dimanche, pour  
recevoir le dépôt des pièces. Les  
autres jours de fermeture au cours  
de l'année 2002 sont énumérés  
dans la liste ci-après.

## JANVIER

D	L	M	J	V	S	
		1	2	3	4	5
6	7	8	9	10	11	12
13	14	15	16	17	18	19
20	21	22	23	24	25	26
27	28	29	30	31		

## FEVRIER

D	L	M	M	J	V	S
					1	2
3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28		

## MARS

D	L	M	M	J	V	S	
						1	2
3	4	5	6	7	8	9	
10	11	12	13	14	15	16	
17	18	19	20	21	22	23	
24	25	26	27	28	29	30	
31							

## AVRIL

D	L	M	M	J	V	S	
		1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12	13	
14	15	16	17	18	19	20	
21	22	23	24	25	26	27	
28	29	30					

## MAI

D	L	M	M	J	V	S	
				1	2	3	4
5	6	7	8	9	10	11	
12	13	14	15	16	17	18	
19	20	21	22	23	24	25	
26	27	28	29	30	31		

## JUN

D	L	M	M	J	V	S
						1
2	3	4	5	6	7	8
9	10	11	12	13	14	15
16	17	18	19	20	21	22
23	24	25	26	27	28	29
30						

## JUILLET

D	L	M	M	J	V	S	
		1	2	3	4	5	6
7	8	9	10	11	12	13	
14	15	16	17	18	19	20	
21	22	23	24	25	26	27	
28	29	30	31				

## AOÛT

D	L	M	M	J	V	S
				1	2	3
4	5	6	7	8	9	10
11	12	13	14	15	16	17
18	19	20	21	22	23	24
25	26	27	28	29	30	31

## SEPTEMBRE

D	L	M	M	J	V	S		
		1	2	3	4	5	6	7
8	9	10	11	12	13	14		
15	16	17	18	19	20	21		
22	23	24	25	26	27	28		
29	30							

## OCTOBRE

D	L	M	M	J	V	S	
			1	2	3	4	5
6	7	8	9	10	11	12	
13	14	15	16	17	18	19	
20	21	22	23	24	25	26	
27	28	29	30	31			

## NOVEMBRE

D	L	M	M	J	V	S
					1	2
3	4	5	6	7	8	9
10	11	12	13	14	15	16
17	18	19	20	21	22	23
24	25	26	27	28	29	30

## DECEMBRE

D	L	M	M	J	V	S		
		1	2	3	4	5	6	7
8	9	10	11	12	13	14		
15	16	17	18	19	20	21		
22	23	24	25	26	27	28		
29	30	31						

Tage/Days/Jours 2002		München Munich	Den Haag The Hague La Haye	Berlin
Neujahr - New Year's Day - Nouvel An	01.01.02	x	x	x
Karfreitag - Good Friday - Vendredi Saint	29.03.02	x	x	x
Ostermontag - Easter Monday - Lundi de Pâques	01.04.02	x	x	x
Nationalfeiertag - National Holiday - Fête nationale	30.04.02		x	
Maifeiertag - May Day - Fête du travail	01.05.02	x	x	x
Christi Himmelfahrt - Ascension Day - Ascension	09.05.02	x	x	x
Pfingstmontag - Whit Monday - Lundi de Pentecôte	20.05.02	x	x	x
Fronleichnam - Corpus Christi - Fête-Dieu	30.05.02	x		
Mariä Himmelfahrt - Assumption Day - Assomption	15.08.02	x		
Tag der Deutschen Einheit - Day of German Unity - Fête Nationale	03.10.02	x		x
Allerheiligen - All Saints' Day - Toussaint	01.11.02	x		
Heiliger Abend - Christmas Eve - Veille de Noël	24.12.02	x	x	x
1. Weihnachtstag - Christmas Day - Noël	25.12.02	x	x	x
2. Weihnachtstag - Boxing Day - Lendemain de Noël	26.12.02	x	x	x
Silvester - New Year's Eve - Saint-Sylvestre	31.12.02	x	x	x